



MOTOR ANBAU ANLEITUNG

1

Motor und Getriebe Baugröße kontrollieren.
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen.

2

Abdeckschraube entfernen und Klemmschraube richtig justieren

3

a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht Passfeder anbringen

4

Motorwelldurchmesser kontrollieren und falls notwendig Distanzhülse anbringen

Korrekte Montage

Beim anbringen der Distanzhülse darauf achten dass Sägeschnitt und eventuelle flache Seite der Antriebswelle senkrecht gegenüber Klemmschraube sitzt

5

In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl. Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).

6

Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 2)

7

Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe Tabelle 1)

8

Abdeckschraube einschrauben und sichern

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle-Durchmesser	Schrauben Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	1-Stufig	≤ 11	M3 x 0.5P x 8L	2.5	2.1	19
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	1-Stufig	≤ 14	M4 x 0.7P x 12L	3	4.9	44
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	1-Stufig	≤ 19	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	1-Stufig	≤ 24	M5 x 0.8P x 14L	4	9.8	87
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	1-Stufig	≤ 32	M6 x 1P x 16L	5	17	151
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	1-Stufig	≤ 38	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	1-Stufig	≤ 42	M8 x 1.25P x 20L	6	41	364
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	1-Stufig	≤ 48	M10 x 1.5P x 25L	8	80	709
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	1-Stufig	≤ 55	M12 x 1.75P x 30L	10	139	1232

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.

APEX Dynamics Germany GmbH

Marie-Curie-Straße 25
D-73529 Schwäbisch Gmünd

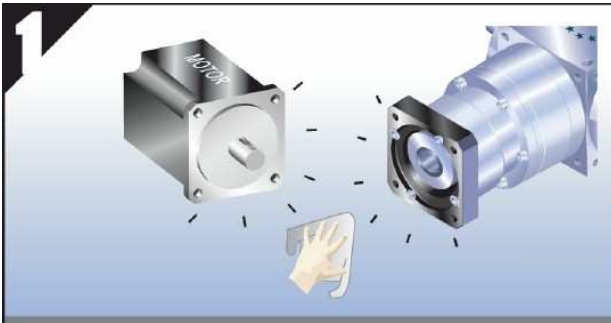
Tel. +49 7171 798069-0
info@apexdynamics.de

Für weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de

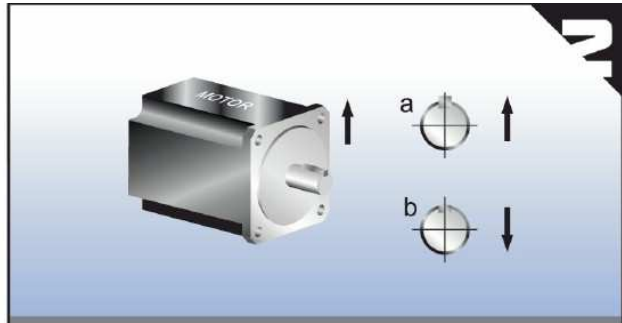
High Precision Gearboxes



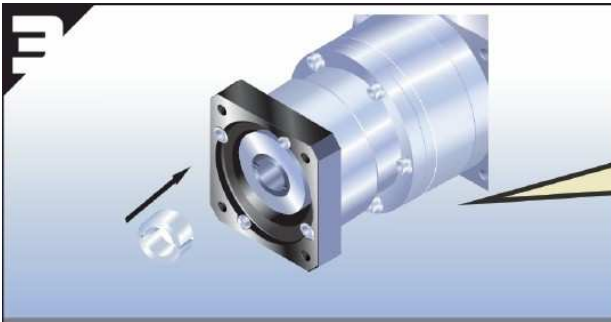
MOTOR ANBAU ANLEITUNG



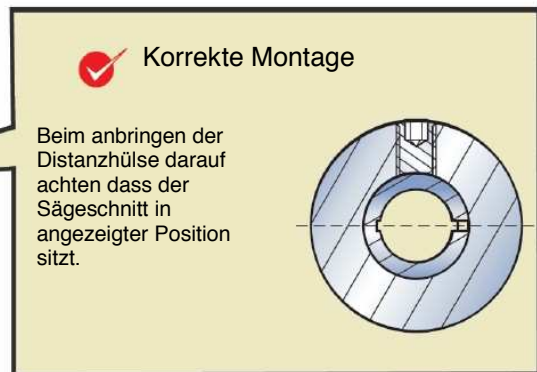
1 Motor und Getriebe Baugröße kontrollieren.
Planflächen und Motorwelle fettfrei reinigen



2 a Motorwelle Passfeder entfernen
b Falls notwendig Gleichgewicht
Passfeder anbringen

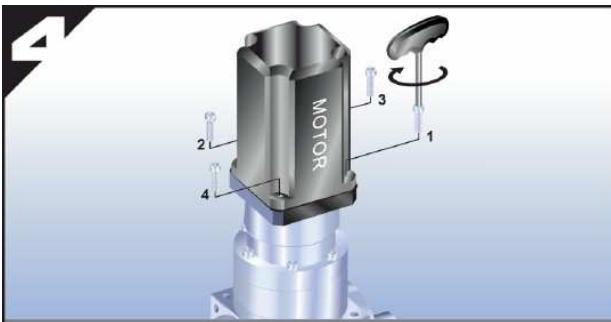


3 Motorwelldurchmesser kontrollieren
und falls notwendig Distanzhülse
anbringen



✓ Korrekte Montage

Beim anbringen der
Distanzhülse darauf
achten dass der
Sägeschnitt in
angezeigter Position
sitzt.



4 In vertikaler Position montieren. Motorschrauben (inkl.
Sicherungsringen) in angezeigter Reihenfolge anziehen
bis 5 % vom vorgeschriebenen Drehmoment (Tabelle 1).



5 Klemmschraube mit Drehmomentschlüssel bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 2)



6 Motorschrauben in angezeigter Reihenfolge bis zum
vorgeschriebenen Drehmoment anziehen (siehe
Tabelle 1)



7 Abdichtung anbringen

**MOTOR ANBAU ANLEITUNG****Tabelle 1** Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Befestigungsschrauben am Motor

Schrauben-Größe	Schlüsselweite	Festigkeitsklasse 8.8 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 10.9 Anzugsdrehmoment		Festigkeitsklasse 12.9 Anzugsdrehmoment	
	[mm]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]	[Nm]	[In-lbs]
M3 x 0.5	2.5	1.3	12	1.8	16	2.1	19
M4 x 0.7	3	3	27	4.1	37	4.9	44
M5 x 0.8	4	6.1	55	8.2	73	9.8	87
M6 x 1	5	11	98	14	124	17	151
M8 x 1.25	6	25	222	34	302	41	364
M10 x 1.5	8	49	434	67	594	80	709
M12 x 1.75	10	85	753	116	1028	139	1232
M14 x 2	12	137	1214	186	1648	223	1976
M16 x 2	14	210	1860	286	2534	343	3038

Tabelle 2 Empfohlenes Anzugsdrehmoment für die Klemmschraube

Getriebe Baugröße		Motor Welle-Durchmesser	Schrauben Größe	Schlüsselweite	Anzugsdrehmoment	
		[mm]	[mm]	[mm]	[Nm]	[In-lbs]
AT065FL / AT065FL1 AT065FH / AT065FC	2-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT075FL / AT075FL1 AT075FH / AT075FC	2-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT090FL / AT090FL1 AT090FH / AT090FC	2-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT110FL / AT110FL1 AT110FH / AT110FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT140FL / AT140FL1 AT140FH / AT140FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 12	M6 x 1P x 8L	3	5.6	50
AT170FL / AT170FL1 AT170FH / AT170FC	2-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
	3-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT210FL / AT210FL1 AT210FH / AT210FC	2-Stufig	≤ 32	M12 x 1.75P x 16L	6	45	400
	3-Stufig	≤ 16	M8 x 1.25P x 10L	4	9.5	85
AT240FL / AT240FL1 AT240FH / AT240FC	2-Stufig	≤ 38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205
AT280FL / AT280FL1 AT280FH / AT280FC	2-Stufig	≤ 38	M16 x 2P x 20L	8	78	693
	3-Stufig	≤ 24	M10 x 1.5P x 12L	5	23	205

Bemerkung: Die Anzugsmomente dürfen bis 20% höher sein als die oben angegebenen Werte.**APEX Dynamics Germany GmbH**Marie-Curie-Straße 25
D-73529 Schwäbisch GmündTel. +49 7171 798069-0
info@apexdynamics.deFür weitere Informationen, besuchen Sie unsere Website: www.apexdynamics.de**High Precision Gearboxes**